



GREMMLER®

BAUCHEMIE



INDUSTRIEBESCHICHTUNG

Produktions- und Lagerhallen

Diese Systeme eignen sich aufgrund Ihrer außerordentlich guten mechanischen und chemischen Belastbarkeit hervorragend zum Einsatz in industriellen Produktions- und Lagerhallen.

DER AUFBAU

Grundierung: GI 110, GI 115

Trocknungszeit 8-12 h bei 20 °C

Alternativ: GI 118 (als Schnellgrundierung unter starren Belägen, siehe Produktinformation)

Trocknungszeit 4-6 h bei 20°C

Verbrauch: 250-400 g/m²

Bei extrem unebenen oder rauen Flächen ist eine Kratzspachtelung nötig! Hierzu wird die Grundierung 1:1 mit Quarzsand (GREPOX SLD Spezialsieblinie) abgemischt und aufgespachtelt.

Epoxidharzsystem / Polyurethanharzsystem mit glatter Oberfläche

Mindestbelagstärke: 1,5 mm

EP - Verlaufsbeschichtung:

• GI 120: 2.200 g/m²

PU - Verlaufsbeschichtung:

• GI 224: 2.200 g/m²

Epoxidharz-/Polyurethanharz Chipsbelag, griffig, dekorativ und kratzbeständig

Mindestbelagstärke: 1,5 mm

EP-Klebeschicht:

• GI 130: 300-400 g/m²

Alternativ PU-Klebeschicht:

• GI 230: 300-400 g/m²

Vollsattchipseinstreuung:

• Farbchips 1 oder 3 mm: 800-1000 g/m²

Versiegelung:

• GI 112; GI 219 200-500 g/m²

Epoxidharzsystem mit rutschfester Oberfläche

Mindestbelagstärke: 2-2,5 mm

EP-Klebeschicht:

• GI 120: 1.200 g/m²

Vollsattabstreuung :

• Quarzsand 0,4-0,8 mm: 4,0-5,0 kg/m²

Versiegelung:

• GI 130: 600-800 g/m²

Wasserdampfdiffusionsfähiges Epoxidharzsystem

Mindestbelagstärke: 2 mm

EP-Grundierung:

• GI 116: 150-300 g/m²

Beschichtung:

• GI 124: 3,0-3,5 kg/m²

Versiegelung:

• GI 107-001 100-150 g/m²

